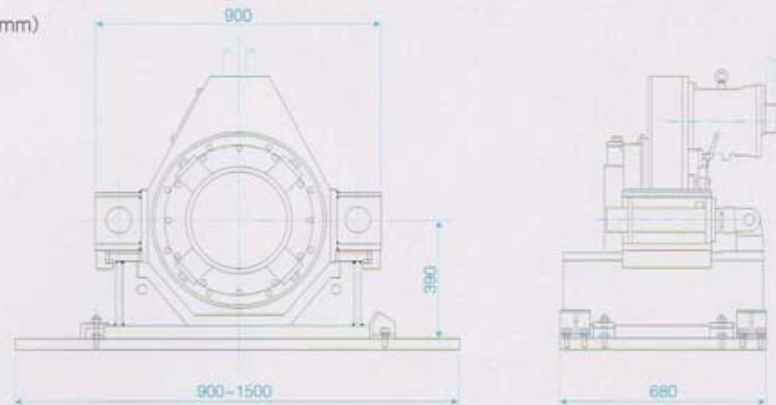


■主要仕様

スペシャルワーカー	小型推進機 L-680mm W-900mm H-950mm	●油圧モーター回転式押し込み装置 推進距離 約15m 推進鋼管 200~300φ (4点チャック式) 管心高 390mm モーター回転 0~9.5R-P-M (60Hz)	定格油圧 210kg/cm ² 回転トルク 884kgf/m シリンダー推力 押し 12t 引き 6t シリンダースピード(max) 押し 2.4cm/sec 引き 4.5cm/sec
	安定板 L-700mm W-900~1500mm H-40mm	●推進機安定台 土留矢板が充分でない場合、機械本体の重量を増加させて推進を安定させる。	
	油圧ユニット L-1000mm W-1000mm H-1000mm	●モーター駆動式油圧装置 作動油 ISO VG46または相当品 油圧モーター 7.5kw×4P 200/220V 油圧モーター側吐出量 Q ₁ 14.7 l/min (60Hz) 油圧モーター側吐出圧力 P ₁ 210kgf/cm ²	シリンダー 3.7kw×4P 200/220V シリンダー側吐出量 Q ₂ 7.2 l/min (60Hz) シリンダー側吐出圧力 P ₂ 210kgf/cm ² ファンクラー 0.2kw×4P 200/220V
	送水装置	●管内排土除去装置 サヤ管内の土砂を送水にて排出する。	形式 REX-1015 ネジ径 R1/2
	特殊さや管	●回転式推進用さや管 パイプ両面取り。(表面グラインダー仕上げ)	鋼管長さ(1本) 約400mm パイプ外径 318.5mm 厚さ 6.9mm以上
	取込制御装置	●ゴムパッカー止水装置 推進管の内に取付取込を制御する。	止水プラグ 300

■寸法図 (単位: mm)



■重量表

掘削機本体	800kg
安定板	300kg
油圧ユニット	640kg

■関連器機

油圧システム	住友、理研、その他
ベアリング、シール関係	NSK KOYO IKO・その他

⚠ 日常点検 取扱説明

1. スライドベットの清掃を運転前に必ず行うこと。
(オイルレスを長持ちさせるため、ベットに傷をつけないため。)
2. オイルシール等の、油漏れ運転前点検。
3. 油圧シリンダー等の注油、油漏れの有無点検。
4. 旋回軸受、ギヤー等の運転時における異常の有無確認。
5. 油圧ユニットに関しては、(ユニット説明)による。

ワーカー工法研究会

〒701-0132 岡山市北区花尻ききょう町14-110
 TEL:086-251-2330 FAX:086-251-2330

SPECIAL WORKER

SPECIAL WORKER



小さな働き者

SPECIAL WORKER

強力な推進力



軟弱地盤から礫層まで 轻轻松松推進のちいさな働きもの

既設構造物(既設マンホール・既設管・宅内枳)に
直接到達させることができるので
周辺の地表面を破損させず、
環境にやさしい施工を実現させました。



矢板、コンクリート、
及び木杭などの
障害物も切断。



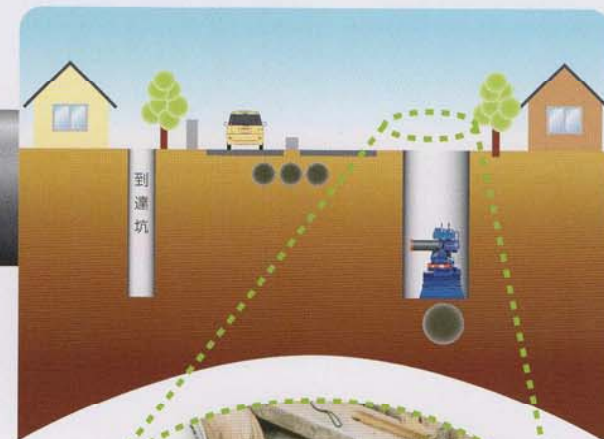
水の多い場所でも
専用のバッカーで取込みを
制御します。

こんなに簡単!! 轻轻松松設置



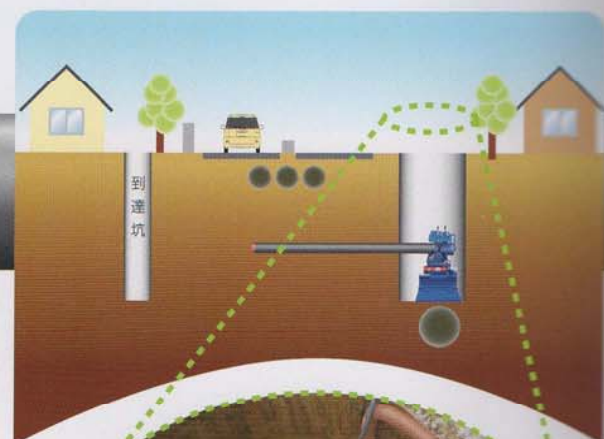
施工
手順

1 推進機据付・鋼管セット



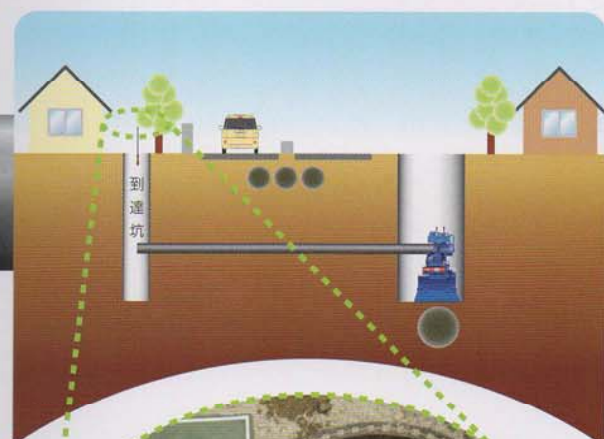
メタルクラウンと鋼管を、溶接接合し
推進機にセットします。

2 鋼管推進・後続管接続



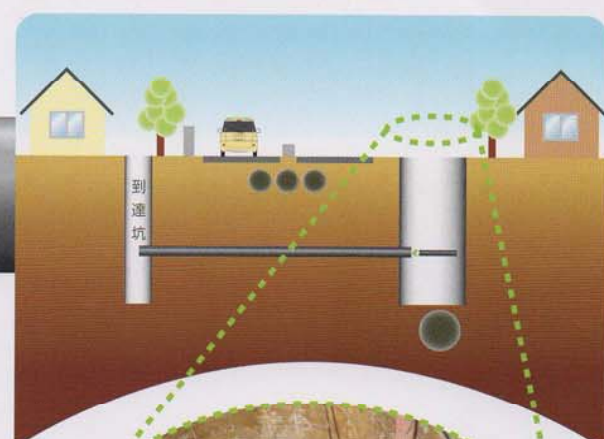
メタルクラウンと鋼管を、左右に回転推進します。

3 鋼管到達・メタルクラウン回収



到達したら、メタルクラウンを回収し、
鋼管を回転させ、ズリ出しをします。

4 推進機撤去・埋設管挿入



さや管内に埋設管を挿入し、中込注入します。